

**Kedvezményezett neve:****HEAT-GÁZGÉP Gázipari Gépgyár Korlátolt Felelősségű Társaság**

- Projekt címe: Kapacitás fejlesztés a HEAT-GÁZGÉP Kft-nél
- A Projekt elszámolható összköltsége: 254 378 303 Ft
- Támogatás aránya és összege: 35 %, 89 032 405 Ft
- Projekt azonosító száma: GINOP-1.2.1-15-2015-00555
- Projekt fizikai befejezési dátuma: 2018.02.21.
- Projekt tartalmának bemutatása:

Lezárult az Európai Unió, az Európai Regionális Fejlesztési Alap társfinanszírozásában támogatott, Kapacitás fejlesztés a HEAT-GÁZGÉP Kft-nél című és GINOP-1.2.1-15-2015-00555 azonosító számú projekt, mely 89 millió forintot meghaladó vissza nem térítendő támogatásból valósult meg Nagykanizsán.

A termelés bővítéséhez szükséges gépek, berendezések kerültek be a projektbe. A megvalósítás során a vezetőség időszakonként felülvizsgálta a projektet és a Támogatóval egyetértésben, szerződés módosítás keretében a piaci változásokhoz igazította a beszerzendő gépeket, berendezéseket, amelyek a következők.

- **Orbitális hegesztőgép, típusa T-Pro 250 DC BasicPlus.** A hőcserélőknél jellemző feladat a hőcserélő csövek behesztése a csőfalakba. Az orbitális hegesztőgép alkalmazásával nagyobb kapacitással rendelkezünk, és folyamatosan jó, egyenletes minőségben tudunk gyártani.
- **FANUC robodrill megmunkáló cella D21LIB5 és Alkatrész tisztító berendezés.** Teljesen automatikus gyártóegység EKB, EKB-SF és VF típusú, alumínium szabályozóházak megmunkálására. A folyamat során emberi munkavégzésre csak a nyers házak tálcákra történő betöltésekor van szükség, amikor 0,5÷1 egy műszaknyi mennyiséget betáraz a dolgozó. Az időszakos mérések és a termékcsalád váltáshoz szükséges szerszám- és készülék cserék még szintén emberi tevékenységet igényelnek. Azonban a gyártási folyamat teljesen automatikus. Egy robot elveszi a betárazott nyers darabokat és elhelyezi a megmunkáló központba, ahol megtörténik a készre forgácsolás, majd a robot kiveszi ezeket és az alkatrész tisztító berendezésbe helyezi. A tisztítás után egy robot leveszi a kész darabokat a szállító szalagról és tálcákba rakja azokat. Ezt követően a tálcák közvetlenül a szerelő helyre szállíthatók. A megmunkáló cella alkalmazása kiküszöböli az emberi szubjektív hatásokat a gyártott mennyiségre és minőségre, valamint nagy

rugalmasságot biztosít a piaci igényeknek megfelelően a termékcsaládon belül egyre gyakrabban jelentkező típusváltozatok gyártására.

- **Hagyományos eszterga, típusa CU1250RD/1500.** Nagyméretű alkatrészek megmunkálására képes berendezés. Üzembe állításával csökkenteni tudjuk az alvállalkozóktól való függést a bizonyos mértékű belső kapacitás megteremtésével. Olyan esztergát választottunk, amely esztergálási átmérő tartománya illeszkedik a meglévő megmunkáló központunkhoz, így belső gyártással olcsóbban, rugalmasabban tudunk ilyen jellegű alkatrészeket előállítani.
- **Atlas Copco GA 55 VSD FF csavarkompresszor.** 10 bar-os sűrített levegő előállítására alkalmazzuk, a régi berendezést üzemben kívül, tartalékba helyeztük. Ezzel növeltük a szolgáltatás üzembiztonságát, amire sok termelő részegységnek szüksége van, mert a piac jelenleg már nem viseli el a váratlan termelés kiesést ill. határidő csúszást. Az új berendezés folyamatosan, váratlan megállások nélkül üzemel, így teljesíti a hozzá fűzött reményeket.
- **Atlas Copco GA 30-7,5 FF csavarkompresszor.** 6 bar-os sűrített levegő előállítására alkalmazzuk. Két régi berendezést leselejteztünk, de így is 35%-al növeltük az eddig meglévő kapacitást. Az új berendezés váratlan megállások nélkül, üzembiztosan működik. A jelenlegi 6 bar-os levegőigényt és a jövőben többletigényt is ki tudja szolgálni.
- **Tömörség vizsgáló berendezés előszerelt EKB-SF gáznyomás szabályozóhoz (2db).** Új gáznyomásszabályozó termékcsalád került kifejlesztésre EKB-SF összefoglaló néven, amelynek jók a piaci kilátásai, mivel a nagyobb, régi típusú készülékcsalád paramétereit is képes biztosítani kisebb módosításokat követően. A szerelés során ellenőrzésekre van szükség, amelynek egyik eleme az előszerelt állapotban elvégzett többféle tömörség vizsgálat. Ennek felgyorsítására és a kiértékelések automatizálására fejlesztették ki ezt a berendezés típust, amely az emberi tényezőktől függetlenül végzi el az ellenőrzéseket, kiértékeléseket. A berendezéseken a vizsgálati paraméterek, kiértékelési kritériumok a termékcsaládon belüli típusváltozatok előírásai szerint változtathatók, így biztosítják az elvárt rugalmasságot.
- **Tömörség vizsgáló berendezés készre szerelt EKB-SF gáznyomás szabályozóhoz (2db).** A kifejlesztett új termékcsalád készre szerelése után külső tömörséget kell mérni több nyomásértékkel. A berendezés automatikus funkciói növelik a vizsgálat hatékonyságát. Fontos, hogy a jónak minősített gáznyomás-szabályozó készülékek a terveknek és szabványoknak és a vevői igényeknek megfeleljenek. Ennek befejező lépését biztosítja ez a tömörségvizsgáló berendezés.

A Széchenyi 2020 program keretében beszerzett gépek a megrendelések hatékony és minőségi teljesítéséhez járulnak hozzá, valamint új munkaerő felvételére kerül sor.

A megvalósított projekt összköltsége meghaladja a 254 millió forintot, ebből 89 millió forintot meghaladó vissza nem térítendő támogatást nyújtott az Európai Unió. A fennmaradó részt a HEAT-GÁZGÉP Kft. finanszírozta.

A beruházásnak köszönhetően a vállalat munkahelyeket tud megőrizni, és tovább új munkahelyeket teremt.