

**ANLAGENBETREIBER:**  
Verbund

**KUNDE:**  
Siemens Austria

**BAUZEIT:**  
2009 - 2011

**INBETRIEBNAHME:**  
2011



## BRENNGASVERSORGUNG FÜR GDK-MELLACH

### PROJEKTECKDATEN:

Erdgasmenge  
160.000m<sup>3</sup>/h

Eingangsdruck  
min. 38 bar  
max. 54 bar

Ausgangsdruck  
35 bar / 33 bar

Auslegungsdruck  
70 bar

WILDON; AUSTRIA

### KRAFTWERKSBECHREIBUNG

Das Gas-und-Dampf-Kombikraftwerk (GDK) ist eines der modernsten seiner Art in Europa, erreicht einen Wirkungsgrad von rund 59% (ohne Fernwärmeerzeugung). Das entspricht der höchsten derzeit möglichen Energienutzung bei derartigen Großanlagen.

Angetrieben werden die beiden Maschinensätze (jeweils eine Gasturbine mit Dampfkessel und eine Dampfturbine) ausschließlich mit Erdgas, dem umweltfreundlichsten aller Fossilen Energieträger.

### PROJEKTBECHREIBUNG

- |   |   |
|---|---|
| - PNEUMATISCHE SICHERHEITS<br>SCHNELLSCHLUSSARMATUR DN300 | - SICHERHEITSWÄRMETAUSCHER<br>HEAT WAT-SH600/2000 DN300 PN70/16 |
| - MOTORBETRIEBENE<br>EINGANGSARMATUR DN300                | - SICHERHEITSAbsperrventile<br>HEAT G31.40 DN200 ANSI600        |
| - EINGANGSFILTER<br>HEAT SNAP800.9 DN300 PN70             | - GASDRUCKREGLER<br>HEAT G57.61 DN200 ANSI 600 für 215°C        |
| - LIGROINTANK 3M <sup>3</sup>                             | - BRENNGASVORWÄRMUNG  |
| - VERRECHNUNGSMESSUNG                                     | - AUSGANGSFILTER<br>HEAT PF700.8 DN250 PN47 -250°C              |
| - GASCHROMATOGRAPH C 9                                    | - PNEUMATISCHE<br>AUSGANGSARMATUR DN250                         |